
SIMSON MSR DECK CAULK

100.

Le Simson Marine Special Range est une gamme de colles et mastics, développée spécialement pour la construction navale.

La gamme contient les produits suivants :

- Simson MSR Bedding Compound
- Simson MSR Construction Adhesive
- Simson MSR Deck Caulk
- Simson MSR Glass Adhesive

PRODUIT

Simson MSR DECK CAULK est un mastic élastique, monocomposant à base de MS Polymer, durcissant rapidement.

APPLICATIONS

L' étanchéité de jointures dans un pont teck.

CARACTERISTIQUE

- Ne contient ni solvant ni isocyanates.
- Elasticité permanente aux température entre -40 à +100°C.
- Mise en œuvre aisée aux températures entre 5 et 35°C.
- Durcissement neutre, inodore et rapide.
- Compatible à la plupart des peinture industrielles à base de résine alkyde et dispersion.
- Très bonne résistance aux rayon UV et au vieillissement ; résistance prolongée à l'eau douce et l'eau salée.
- Peut être frotté après durcissement.

ADHERENCE

Supports poreux : sur les supports poreux il est recommandé d'utiliser le Simson Primer P, en particulier en cas ou sont requises de hautes exigences à l'adhérence, en cas de hautes charges thermiques ou physiques, ou sous conditions humides. Pour une bonne adhérence il faut que les supports soient propres, séchés et dégraissés. Pour l'usage optimal de la haute élasticité du Simson MSR Deck Caulk un joint de 3 mm au minimum est préférable.

Nous référons au tableau au verso.

La présente fiche technique ne dispense en aucun cas de la réalisation d'essais préalables pour toute utilisation industrielle. En outre, les préconisations de mise en œuvre sont à respecter impérativement. Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.

Le Simson **MSR Deck Caulk** s'applique facilement à l'aide d'un pistolet à main ou à air comprimé.

Pour éviter l'adhérence à trois faces il faut qu'on applique le Simson fond de joint préalablement.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Matière première	: MS Polymer
Type	: élastique
Poid spécifique	: 1.3
Formation de pellicule (début)	: 30-40 min./20°C/50% H.R
Hors poussière	: <6.5 heures /20°C/ 50% H.R
Durcissement	: 2-3 mm /24 heures/20°C/ 50% H.R
Fluage 25 mm /20°C	: > 5 mm
Extrusion	: bonne
Teneur en matière sèche	: 10 0%
Pénétration (0.1 mm)	: 170/20°C
Shore A	: 35
Traction à 100% élongation	: 0.6 Mpa (DIN 52455, 5.2)
Traction maximal	: 1.2 Mpa (DIN 52455, 5.2)
Elasticité à rupture	: 300% (DIN 52455, 5.2)
Résistance aux températures	: longue durée -40°C à 100°C Courte durée 180°C
Teneur en solvants	: 0%
Teneur en isocyanates	: 0%
Conditionnement	: cartouche 290 ml, poche 600ml, fûts sur demande
Couleur	: noir

La présente fiche technique ne dispense en aucun cas de la réalisation d'essais préalables pour toute utilisation industrielle.
En outre, les préconisations de mise en œuvre sont à respecter impérativement.
Consulter nos fiches de données de sécurité pour les précautions d'emploi.

STABILITE AU STOCKAGE

12 mois dans un local sec à température entre +5 et +30°C en emballage d'origine non entamé.

PRECAUTIONS D'EMPLOI ET DE SECURITE

Pas de précautions spéciales nécessaire. Consulter la fiche de sécurité.

CLASSIFICATION DE TRANSPORT

Néant.

TABLEAU DIMENSIONNEMENT DES JOINT (mm)

Largeur élément du pont	Largeur du joint minimale	Profondeur du joint minimale
35	5	6
45	5 - 6	6
50	6 - 7	6
75	10	7
100	12	8
125	16	10